



ФЕДЕРАЦИЯ
ТАНЦЕВ
РОССИИ



ОБЩЕРОССИЙСКАЯ ФИЗКУЛЬТУРНО-СПОРТИВНАЯ ОБЩЕСТВЕННАЯ
ОРГАНИЗАЦИЯ «ФЕДЕРАЦИЯ ТАНЦЕВ РОССИИ»
Член всемирного совета танца «ЮНЕСКО»
International Dance Council CID
Член международной танцевальной организации
Non-profit association DWC

Исх. № 205, 15.11.2025 г.
www.danceorg.ru
e-mail: dance.ru@bk.ru

Выписка

Из протокола заседания жюри Международного конкурса современной хореографии
«ПРОВИНЦИАЛЬНЫЕ ТАНЦЫ».

Дата и место проведения:

* 18 ноября 2023 года;

* г. Орёл,

* Концертная площадка: Конгресс холл ТМК ГРИНН, Кромское шоссе, 4.

Организаторы: Федерация танцев России, Член международной танцевальной организации DWC, Член Всемирного совета танца UNESCO при поддержке Департамента культуры Орловской области и Орловского областного центра народного творчества.

Участники:

* Хореографические коллективы из: Белгородской, Брянской, Калужской, Орловской, Курской, Тульской областей;

* Общее количество участников: 2139;

* Количество городов-участников: Белгород, Брянск, Грайворон, Дятьково, Калуга, Курск, Мценск, Орёл, пгт. Кромы, п. Куликовский, Старый Оскол, Тула;

* Количество танцевальных коллективов: 66;

* Количество заявок: 301.

Итоги конкурса:

* Лауреаты I степени: 126 танцевальных номеров;

* Лауреаты II степени: 104 танцевальных номеров;

* Лауреаты III степени: 59 танцевальных номеров.

Жюри конкурса:

1. **Анна Ситникова** (г. Санкт-Петербург)

Доцент кафедры хореографии СПбГИК. Лауреат Всероссийских и Международных конкурсов в номинации «Хореограф», член Попечительского Совета культурного фонда «Алые паруса»;

2. **Игорь Пиворович** (г. Москва)

Заслуженный артист России, декан хореографического факультета Московского ГИК, балетмейстер-постановщик Московского драматического театра под рук. А. Б. Джигарханяна, хореограф телевизионных проектов;

3. **Мария Заплетная** (г. Москва)

Педагог и хореограф в программе «Танцы» на ТНТ. Хореограф в профессиональном театре современного танца «Балет Москва»;

4. **Александр Борисюк** (г. Москва)

Профессиональный танцовщик, хореограф, преподаватель. Чемпион России по Hip-Hop.

Хореограф-постановщик проектов, участник событий: ТАНЦЫ на ТНТ, Ретро ФМ, премии Муз-ТВ.

ПРЕЗИДЕНТ ОБЩЕРОССИЙСКОЙ ФИЗКУЛЬТУРНО-СПОРТИВНОЙ
ОБЩЕСТВЕННОЙ ОРГАНИЗАЦИИ «ФЕДЕРАЦИЯ ТАНЦЕВ РОССИИ»



Д. В. Яцковский

Д. В. Яцковский

ОБЩЕРОССИЙСКАЯ ФИЗКУЛЬТУРНО-СПОРТИВНАЯ ОБЩЕСТВЕННАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «ФЕДЕРАЦИЯ ТАНЦЕВ РОССИИ»
ИНН: 3100002776
КПП: 310001001
ОГРН/ОГРНИП: 1227700388442
Расчётный счёт: 40703810307000053591
Банк: БЕЛГОРОДСКОЕ ОТДЕЛЕНИЕ №8592 ПАО СБЕРБАНК
БИК банка: 041403633
Корр. счёт банка: 30101810100000000633